

VECTOR AANDRIJF MAGAZINE

ACTUALITEITEN EN TOEPASSINGEN OP HET GEBIED VAN AANDRIJVINGEN, REGELINGEN EN BESTURINGEN

Scholing, training, workshop? DriveAcademy!

SEW-EURODRIVE bereidt zijn klanten voor op de technologische en persoonlijke uitdagingen van de toekomst. De voorheen versplinterde educatieve activiteiten van de onderneming worden nu onder één dak samengevoegd: de **DriveAcademy**.

De DriveAcademy is het centrale opleidingsinstituut voor SEW-EURODRIVE waarin naast persoonlijk leren en persoonlijke groei ook de organisatorische groei van de onderneming wordt ondersteund en gevormd. Daarbij speelt de DriveAcademy voor klant en medewerker de rol van leverancier van kennis en service. Door alle educatieve functies in de DriveAcademy te concentreren, wordt het eenvoudiger een omvangrijk en klantspecifiek scholingsprogramma aan te bieden.

DriveAcademy wereldwijd

Het aanbod van de DriveAcademy blijft vanzelfsprekend niet beperkt tot Duitsland. Alle SEW-vestigingen en ook Vector Aandrijftechniek hebben hun eigen DriveAcademy!

>> Lees verder op pagina 3



Met de bouw van de nieuwe DriveAcademy is in mei 2004 begonnen. Volgens de planning zal deze in oktober 2005 in gebruik worden genomen.

www.vector.nu

Online documentatie

Aandrijftechniek 2004
>> Zie pagina 2

➔ Verder in dit nummer:

Vakbeurs Aandrijftechniek 2004	2
E-mail Nieuwsbrief	2
Vector mensen in beweging	2
1 ^o Vector Estafetteploeg	2
Benefiet-fietsers steunen Kinderziekenhuis	2
Nieuwe SEW SL2 lineaire motoren	3
DriveAcademy / Demonstratieruimte	3
Vector stopt torsietrillingsberekeningen	3
Opties SEW MOVIDRIVE [®] applicatieregelaars	3
Loodvrije soldeerprocessen bij SEW	3
SEW Industrial Gears	4
SEW ATEX-motoren II3GD	4
SEW planetaire servoreductoren	4
Nieuwe documentatie	4
SEW stopt verkoop DC	4
Colofon	4

Van den Akker Electric Engineering gaat verder waar anderen stoppen



Tijdens het dwarsafvoer worden de stapelwagens volautomatisch gekoppeld.



Projectleider Michael Ruijs



Arno van den Akker (r) en Niels Maat in de DriveAcademy.

Kwekers, tuinders, veilingen en transporteurs maken voor het vervoer van bloemen en planten gebruik van veilingkarren, de zogenaamde stapelwagens. Bij de Bloemenvveiling in Aalsmeer worden er tijdens hoogtijdagen wel zo'n 11.000 stuks met sierteeltproducten aangeleverd. Na het veilen en distribueren van deze producten gaan de lege stapelwagens terug naar een centraal punt, waar ze geheel automatisch gereed worden gezet voor het verdere transport met elektrotrekkers. Van den Akker Electric Engineering uit Nuland ontwikkelde de functionaliteit en de werking van dit Namechanisatiestation 023, en bouwde de lijn in samenwerking met een machinefabriek. Directeur Arno van den Akker nodigde ons uit voor een demonstratie en toonde ons de details, waaronder de nodige door Vector geleverde SEW-aandrijvingen.

Van den Akker Electric Engineering

Direct na zijn opleiding HTS besturingstechniek richtte Arno van den Akker in februari 1999 zijn eigen eenmansbedrijfje op. Vanuit een busje verzorgde hij de eerste jaren kleine (automatiserings-)projecten. In 2000 maakte hij een doorstart met het voormalige E.T.I.B. Van den Boogaard. Naast kennis en ervaring nam hij ook vijf medewerkers over. Door zich meer en meer op de industriële automatisering te richten, verdwenen de oorspronkelijke activiteiten woningbouw en utiliteit langzamerhand uit beeld.

De onderneming is inmiddels uitgegroeid tot een volwaardig engineeringbedrijf met twintig gemotiveerde medewerkers, die er alles voor over hebben om in nauw overleg met de afnemer "een goed product neer te zetten". In veel gevallen gaat Van den Akker Electric Engineering verder waar anderen stoppen.

Het bedrijf levert complete besturingssystemen, inclusief hardware, elektronica en software. Men heeft bovendien alle benodigde kennis in huis van PLC's, PC's, MMI, DCS, SCADA, robots en servotechnieken. Hierdoor is Van den Akker in staat complete installaties (turn-key) aan te nemen en te begeleiden, vanaf bekabelingswerkzaamheden tot en met de controlekamer, zowel in Nederland als in de rest van de wereld.



De stapelwagens zijn voorzien van een barcode.

Het Namechanisatiestation 023 bij de Bloemenvveiling in Aalsmeer is een treffend voorbeeld van een project, waarin mechanica, elektronica, besturing en software samengaan. Hiervoor was bedrijfsleider Michael Ruijs als projectleider de verantwoordelijke man.

Namechanisatiestation 023

De lege stapelwagens worden op de eerste étage, via een hangbaansysteem met grijpers aangevoerd. Omdat de namechanisatie op de begane grond plaatsvindt, worden de stapelwagens via drie



liften automatisch naar beneden getransporteerd. Op dit punt neemt de installatie van Van den Akker Electric Engineering het over. Tijdens de demonstratie wijst Arno ons op enkele lastige zaken tijdens het engineeren, zoals het volautomatisch koppelen, vervuiling door papier, plakband, touw, etc. en beschadigde stapelwagens. Om een en ander storingvrij te kunnen laten verlopen werd bij Van den Akker Electric Engineering een pilotproject met een uitgaande baan opgestart. Hierbij werd ook alle software gesimuleerd en getest, voordat met de bouw werd begonnen.

Vanaf de liften worden de stapelwagens met behulp van transportbandjes dwars afgevoerd. Dit vindt plaats met behulp van 12 SEW-motorreductoren voor het klemmen en 1 motorreductor voor het transport zelf. Vervolgens vindt afvoer in de lengterichting plaats met een asynchrone SEW-servomotor. Na circa tien meter worden de stapelwagens ofwel stuk voor stuk dwars afgevoerd naar de zes uitgaande banen, ofwel verder in de lengterichting vervoerd als het "Denen" betreft (Deense stapelwagens met andere afmetingen).

De dwarsafvoer bestaat uit een kettingbaan met bakken, die ook wordt aangedreven door een

SEW-motorreductor. Na het positioneren voor één van de uitgaande banen wordt de stapelwagen geheel automatisch gekoppeld aan de voorgaande kar op de uitvoerbaan en vervolgens een positie doorgeschoven. De afvoertransportbanden worden stapsgewijs aangedreven met behulp van SEW-motorreductoren. Als er een baan vol is, kan de rij gekoppelde stapelwagens met een elektrotrekker worden uitgenomen. Naast lege stapelwagens worden er ook stapelwagens met leeg fust (emmers voor bloemen) en dozen afgevoerd. Iedere afvoerbaan heeft een capaciteit van zo'n 320 karren per uur.

Voor de aansturing van de SEW-motorreductoren heeft Van den Akker gekozen voor SEW-MOVITRAC[®]-frequentieregelaars en SEW-MOVIDRIVE[®]-applicatieregelaars met de IPOS^{plus}[®]-besturingssoftware. Om de installatie ter plaatse te kunnen monitoren, (storings)meldingen te kunnen uitlezen en eventueel handmatig opdrachten uit te voeren, is een touch-screen bedieningspaneel geïnstalleerd. In de enkele kilometers verderop gelegen controlekamer toont een compleet schema alle (transport)systemen, inclusief de shuttle en de actuele status van het Namechanisatiestation (volle banen, storings, etc.).

De shuttle is een circa 800 meter lange oversteek over de weg, waarin de volle stapelwagens, via een hangbaansysteem worden aangevoerd aan de op het veilingterrein gevestigde kopers en weer leeg worden afgevoerd.

>> Lees verder op pagina 2

Een ander project van Van den Akker Electric Engineering: blikken worden in één lijn gezet en door een robot gepalletiseerd.





>> www.vandenakker.net

>> Vervolg van pagina 2

Van den Akker en Vector

Arno van den Akker is best trots op het behaalde resultaat bij de Bloemenveiling. Hij is ook uiterst tevreden over de samenwerking met Vector. Zijn keuze voor een goed product en een goede relatie wordt nog versterkt door de herkenning van de eigen werkwijze: "Dynamisch, Snel, Service en Kwaliteit". Met name de kwaliteit van de SEW-producten wordt nog versterkt door de snelheid en de flexibiliteit van de eigen assemblage. De MOVIDRIVE®-regelaars zijn bovendien universeel voor synchroon, asynchroon en servo, hetgeen standaardisatie vereenvoudigt.

Arno van de Akker ziet in de nabije toekomst goede mogelijkheden voor Vision-systemen en robots. Daarnaast werkt hij aan een nauwere samenwerking met de HTS in Den Bosch en in Utrecht voor het gezamenlijk ontwikkelen van projecten.

Benefiet-fietsers ondersteunen Kinderziekenhuis

De SEW-EURODRIVE-medewerkers Matthias Beyer, Joachim Raab en Rainer Hassfeld hebben er inmiddels een traditie van gemaakt: al fietsend langs SEW-vestigingen om geld in te zamelen voor de Oncologische Afdeling van het Kinderziekenhuis in Karlsruhe. Dit jaar was het alweer hun zesde fietstocht.

Op 31 mei jl. startten de drie hun "tour" vanaf het gemeentehuis in het Duitse plaatsje Bad-Schönborn-Mingolsheim (dicht bij Karlsruhe). In verband met de afwezigheid van hun beschermvrouw voor deze tocht, Regina Halmich (wereldkampioene boksen bij de TWBF), loste burgemeester Rolf Müller het startschot.

De 1.200 kilometer lange tocht liep via de SEW-vestigingen SEW-EUROCOME in Frankrijk en

E-mail-nieuwsbrief

Met onze e-mail-nieuwsbrief informeren wij de abonnees over nieuwe producten en actuele zaken op het gebied van de aandrijftechniek. Begin september jl. verzonden wij alweer de elfde nieuwsbrief. Door in de nieuwsbrief op de desbetreffende onderwerpen te klikken, komt u bij de uitgebreide informatie op onze website www.vector.nu.

Gratis

U kunt zich voor deze – gratis – nieuwsbrief aanmelden via VectorNieuwsbrief@vector.nu of via de Homepage van www.vector.nu.



Vector mensen in beweging

De watersport heeft er sinds 1998 een nieuwe, spectaculaire discipline bij: het Kitesurfen. Hierbij laat een surfer zich, staande op een board, door een kite (vlieger) over het water trekken. De vlieger wordt bestuurd met vier lijnen, die via een trapeze en een haak aan de surfer zijn bevestigd. Professionele kitesurfers kunnen bij een krachtige wind sprongen van wel tien meter hoog en twintig meter ver maken. Voor de gewone kitesurfer geeft het snel en wendbaar over het water planeren al een "kick".

Sinds vorig jaar is Niels Maat een enthousiast beoefenaar van het kitesurfen. "Na ruim tien jaar "gewoon" windsurfen betekende dit een nieuwe uitdaging voor me. Bovendien kun je met weinig wind al snel aan de slag. Zodra de website van het strand van Hoek van Holland een windkracht van 4 Beaufort of meer aangeeft en via de webcam enkele actieve kitesurfers toont ben ik verkocht", vertelt Niels. "Maar ook tijdens vakanties gaat mijn uitrusting altijd mee". "Met mijn tien jaar surfervaring had ik het gewone kitesurfen redelijk snel onder de knie. Nu ben ik bezig mijn techniek te verbeteren en probeer ik ook sprongen te maken. Omdat er bij het kitesurfen toch wel wat risico's worden genomen, ga ik daarom nagenoeg altijd samen met één of meer vrienden, zodat we elkaar in de gaten kunnen houden".



"Het kitesurfen heeft een groot aantal raakvlakken met mijn functie als Verkoop leider Motion Control bij Vector. Het is uitdagend, nooit hetzelfde en je bent continu bezig met het verbeteren van je techniek, kortom het geeft je dagelijks weer een kick".

Info: www.kitesurfen.startkabel.nl



De "buit" is binnen!
V.l.n.r.: Joachim Raab, Matthias Beyer,
Ton Verschuren en Rainer Hassfeld



Chantal van Vliet (l) en Anita van de Loosdrecht met de bijdrage van het Vector-personeel.

Caron-Vector in België naar de eindbestemming in Nederland, te weten Vector Aandrijftechniek. Op vrijdag 4 juni bereikten de fietsers de finish, waar zij hartelijk en in stijl werden verwelkomd door een Vector-delegatie. Ton Verschuren overhandigde hen namens de directie een cheque van € 500,- en namens het Vector-personeel een cheque van € 90,-. Het totaal ingezamelde bedrag tijdens deze fietstocht kwam hiermee op € 5.305,- en het totaal over zes fietstochten op ruim € 19.000,-.

Kortom, een geweldig initiatief van Matthias Beyer, Joachim Raab en Rainer Hassfeld, die in hun eigen tijd zowel een sportieve prestatie leverden als een financiële ondersteuning voor zieke kinderen tot stand brachten.

Met de fietstocht voor 2005 alweer in hun gedachten, vertrokken de drie op zondag 6 juni weer huiswaarts... uiteraard op de fiets.

Kwaliteit & Snelheid Aandrijftechniek 2004



Tijdens "De Industriële Week" vinden de vakbeurzen Aandrijftechniek, Industrial Processing en Macropack plaats. Natuurlijk is ook Vector Aandrijftechniek van 5 tot en met 8 oktober weer present op de Jaarbeurs in Utrecht. U vindt ons in hal 11 op stand A.010, waar wij u onder de noemer Kwaliteit & Snelheid, drie thema's presenteren:

- Motion Control / Decentrale aandrijftechniek
- Mechanische aandrijftechniek
- Servise & Reparatie

Wij tonen u onder meer nieuwe producten, waaronder de Aseptische SEW-motoren, Lineaire synchroonmotoren en aandrijvingen die voldoen aan de ATEX-richtlijn. Daarnaast vertellen wij u

alles over de mogelijkheden van onze Service & Reparatie en onze nieuwe Opleidings- en trainingscentrum DriveAcademy (zie ook elders in dit Aandrijf Magazine).

Redenen te over dus voor een bezoek aan onze stand, waar u van harte welkom bent!

Gratis toegang

Heeft u geen uitnodiging ontvangen? Neemt u dan even contact op met Laila Bosma (010 - 44 63 770) voor een uitnodigingskaart. Via onze website www.vector.nu of bij de toegangsbalie van de Jaarbeurs kunt u hiernaast een gratis toegangsbewijs aanvragen.



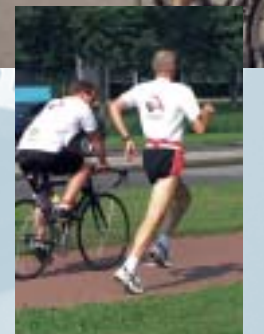
Kwaliteit & Snelheid 1^e Vector-Estafetteloop



Onder het motto "Kwaliteit & Snelheid" organiseerde Vector Aandrijftechniek op zondag 5 september jl. de "1e Vector-Estafetteloop". Hiermee werd de Vector-Klantendag 2004 tot een zeer sportieve en feestelijke aangelegenheid getransformeerd. Het weer en de sfeer waren geweldig en ook de organisatie verliep prima. Het team van Fundia uit Alblasserdam liep de winnende tijd van 3 uur en 23 minuten. Ze namen de wisselbeker in ontvangst plus een cheque ter waarde van € 500,- voor een goed doel, te weten Sportclub Redo uit Dordrecht, een sportclub voor geestelijk gehandicapte sporters.

Als goede tweede en derde eindigden de teams van Vector en Caron-Vector. Alle deelnemers kregen een passende herinnering aan deze leuke dag, die feestelijk werd afgesloten met een barbecue en live muziek.

Een impressie van dit geweldige evenement, waaronder een groot aantal actiefoto's, vindt u op www.vector.nu.



Nieuwe lineaire SEW-servomotoren Snel, precies en dynamisch ...

SEW
EURODRIVE

SEW-EURODRIVE heeft een nieuwe generatie lineaire synchroommotoren ontwikkeld, de SL2. Hiermee biedt SEW een serie directe aandrijvingen die voldoen aan zeer hoge eisen met betrekking tot korte cyclustijden, maximale versnellingen en grote precisie, in combinatie met hoge lineaire snelheden.

De lineaire synchroommotoren SL2 omvatten een serie luchtgekoelde motoren met zeer interessante eigenschappen. SEW levert deze lineaire servomotoren in drie uitvoeringen:

- SL2-Basic (standaard lineaire motor met secundaire delen)
- SL2-Advance-System (motor geïntegreerd in montagekoelbrug en secundaire delen)
- SL2-Power-System (als SL2-Advance, maar met extra koelventilator en secundaire delen)

Enkele belangrijke eigenschappen van de serie SL2 zijn:

- vijf bouwgrootten met elk vier verschillende motorlengten
- nominale stuwkrachten tussen 280 N en 6.000 N
- maximale stuwkracht tot 12.600 N
- haalbare positioneer nauwkeurigheid $\pm 5 \mu\text{m}$
- eigen versnelling tot 230 m/s²
- nominale snelheid tot 6 m/s, max. snelheid tot 10 m/s
- onderhoudsvrij

De serie SL2 past perfect bij de serie MOVIDRIVE®-applicatieregelaars en kan met het softwareprogramma MOVITOLS® uiterst eenvoudig in bedrijf worden gesteld. SEW-EURODRIVE ontwikkelde deze aandrijfsystemen met name voor de sectoren handling, transport en productie.

Informatie

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met onze Verkoopgroep Motion Control (010 - 44 63 895). Uitgebreide informatie vindt u op www.vector.nu



SEW Lineaire servomotor

Vector stopt met Torsietrillingsberekeningen

In 2003 beëindigde Vector de verkoop van de Renold HiTec koppelingen voor de maritime en baggerindustrie. Het aantal aanvragen voor Torsietrillingsberekeningen liep hiermee zodanig terug dat Vector heeft besloten deze activiteit te beëindigen. Alle bedrijven die de afgelopen twee

jaar Torsietrillingsberekeningen bij ons hebben aangevraagd zijn hierover schriftelijk geïnformeerd. Voor eventuele vragen kunt u contact opnemen met één van onze projectingenieurs (Fonger Schouten - 010 - 44 63 671 of Geert van der Kamp - 010 - 44 63 720).

Nieuwe opties beschikbaar voor de MOVIDRIVE®-applicatieregelaars



Voor de MOVIDRIVE® B-applicatieregelaars (0,55 t.m. 160 kW) zijn een aantal nieuwe opties beschikbaar. Het betreft de volgende uitbreidings- of aanpassingsmogelijkheden.

DFI21B – InterBus-kaart voor een glasvezelkabelnetwerk

Met deze optiekaart kan de MOVIDRIVE® B-applicatieregelaar (MDX61B) in een InterBus-glasvezelkabelnetwerk worden opgenomen. Deze kaart is functioneel en technisch gezien identiek aan de optiekaart DFI21A van de MOVIDRIVE® A-serie.

DBM60B – Deurbouw voor bedieningsapparaat DBG60B

Deze optie bestaat uit een behuizing (IP 65) t.b.v. bedieningsapparaat DBG60B (NIET inbegrepen) en 5 meter verlengkabel.

DKG60B – Verlengkabel voor bedieningsapparaat DBG60B

Voor het op afstand monteren van bedieningsapparaat DBG60B in een eigen behuizing is 5 meter verlengkabel beschikbaar.

Informatie

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met onze Verkoopgroep Motion Control (010 - 44 63 895). Uitgebreide informatie vindt u op www.vector.nu.

www.vector.nu

Applicatie-
modules

DriveAcademy en Demonstratieruimte Een stap verder in de aandrijftechniek!



Mechanische aandrijftechniek en Motion Control krijgen steeds meer raakvlakken. Bij ontwerpers en gebruikers van machines en installaties bestaat daarom een toenemende behoefte aan scholing, trainingen en workshops. SEW-EURODRIVE en Vector Aandrijftechniek spelen hierop in met de DriveAcademy (zie ook pagina 1). Door alle educatieve functies te concentreren, wordt het eenvoudiger u een omvangrijk en klantspecifiek scholingsprogramma aan te bieden.

Zoals gezegd, ook Vector Aandrijftechniek heeft een eigen DriveAcademy. Deze is samen

met een permanente Demonstratieruimte en een Software-ontwikkelruimte op één locatie ondergebracht. Deze gloednieuwe locatie, met een professionele en uiterst moderne uitstraling, biedt u legio mogelijkheden uw kennis en kunde op peil te houden of uit te breiden.

Omdat Vector eveneens beschikt over een Test- en beproevingsruimte, waar alle situaties uit de praktijk echt belast getest kunnen worden, mogen we gerust zeggen: "Vector gaat een stap verder in de aandrijftechniek!"

Informatie

Op onze website www.vector.nu vindt u uitgebreide informatie over de DriveAcademy en ons programma Scholing, Trainingen en Workshops, maar ... we nodigen u ook graag uit voor een bezoek aan Vector Aandrijftechniek!



SEW-EURODRIVE schakelt over op "groene productieprocessen"

Ecologisch verantwoord en milieuvriendelijk produceren is bij SEW-EURODRIVE een traditie die al tientallen jaren in praktijk wordt gebracht. SEW heeft daarom bij de productie van elektronica-componenten loodvrije soldeerprocessen ingevoerd en kan zo als een van de eerste fabrikanten "loodvrije" elektronica-producten aanbieden.

De loodvrije soldeerprocessen worden momenteel toegepast bij de productie van de MOVIDRIVE®-applicatieregelaars en de decentraal geïnstalleerde frequentieregelaars van de serie MOVIMOT®.

De inspanningen van SEW-EURODRIVE stemmen overeen met de EG-richtlijn RoHS en de geplande wet met betrekking tot elektronische apparatuur, die – voornamelijk op het gebied van consumentengoederen – met ingang van 1 juli 2006 het gebruik van met name lood, kwik, cadmium en zeeswaardig chroom in elektrische en elektronische apparatuur verbieden. Ook al wordt de industriële elektronica vermoedelijk (nog) niet door dit verbod getroffen, dan biedt SEW-EURODRIVE zichzelf en haar afnemers de mogelijkheid een stap vooruit te doen naar een schoner milieu.



SEW
EURODRIVE

Informatie

Meer informatie over het invoeren van de loodvrije soldeerprocessen bij SEW-EURODRIVE vindt u op www.vector.nu.

SEW-EURODRIVE Industrial Gears Voor iedere toepassing een oplossing!



Naast Motorreductoren, Motion Control, Industriële Automatisering en Service is Industrial Gears binnen de SEW-organisatie uitgegroeid tot een gespecialiseerde verkoopgroep, die beschikt over een compleet programma hoogwaardige tandwielkasten. Zowel de vermogens als de toepassingsmogelijkheden zijn groot. De in serie geproduceerde tandwielkasten "uit de catalogus" kunnen ook klantspecifiek worden aangepast. Kortom, Industrial Gears biedt u voor iedere toepassing een maatgesneden oplossing.

Wij leveren u de volgende series industriële tandwielkasten

- Serie Compact - MC (8 ... 65 kNm)
- Serie M (6 ... 180 kNm)
- Serie CN (3 ... 600 kNm)
- Serie P (planetair) (24 ... 445 kNm)
- Serie Q (planetair) (25 ... > 1.000 kNm)

Informatie

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met onze Verkoopgroep Industriële Tandwielkasten (010 - 44 63 891). Uitgebreide informatie vindt u op www.vector.nu.

Planetaire servoreductoren en servokegelwielreductoren

**SEW
EURODRIVE**

Na de overname van Pfeiffer & Partner heeft SEW-EURODRIVE de series planetaire servo-reductoren verbeterd en verder uitgebreid. Daarnaast heeft SEW een serie haakse servo-kegelwielreductoren ontwikkeld. Van beide series is de kwaliteit van de vertanding extreem hoog, zodat een minimale slijtage gedurende de gehele levensduur wordt gegarandeerd. De directe samenbouw met een SEW-servomotor levert bovendien een geheel vormgesloten verbinding op.



Haakse servo-kegelwielreductoren

Planetaire servoreductoren serie PSF

De planetaire servoreductoren van de serie PSF zijn leverbaar in het koppelbereik van 25 t.m. 3000 Nm en met exacte reducties van 3 t.m. 100. De oude serie PSE is vervallen. Nieuw zijn de uitvoeringen PSKF (met spieverbinding) en PSBF (met flensblok). De serie PSBF is leverbaar in het koppelbereik van 55 t.m. 1.750 Nm. Met behulp van een adapter kunt u bovendien iedere willekeurige servomotor met een planetaire SEW-reductor samenbouwen.

Servokegelwielreductoren

Met name als er weinig ruimte beschikbaar is worden steeds vaker haakse aandrijvingen toegepast. Met de nieuwe haakse servokegelwielreductoren van SEW kunnen nu ook servo-toepassingen "om een hoek" worden aangedreven. De haakse servo-reductoren zijn leverbaar in het koppelbereik van 40 t.m. 1.500 Nm met exacte reducties van 3 t.m. 40. Zowel de eindtrap met kegelwielen als de schuin vertande ingaande trap kenmerken zich door de geringe geluidsproductie en de spelingvrije loop.

Informatie

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met onze Verkoopgroep Motion Control (010 - 44 63 895). Uitgebreide informatie vindt u op www.vector.nu.

Planetaire servo-reductoren serie PSF



Nieuwe ATEX-motoren volgens categorie II3GD

In sommige toepassingen waar explosiegevaar bestaat, bijvoorbeeld spuitrijen en houtbewerkingsinstallaties, kunnen zowel explosiegevaarlijke gassen als explosiegevaarlijke stoffen gelijktijdig optreden. Tot nu toe bestonden er geen motoren die goedgekeurd waren om de beide risico's tegelijkertijd af te dekken. De nieuwe ATEX-motoren van SEW hebben echter wel een dergelijke goedkeuring volgens categorie 3 en kunnen worden toegepast in zone 2 en 22. Dit vereenvoudigt de selectie van de benodigde motor en ook het handhaven van de EX-regelgeving in uw bedrijf. Bovendien kan de voorraad motoren in veel gevallen aanzienlijk worden gereduceerd.

SEW-EURODRIVE heeft de volgende motoren beschikbaar in categorie II3GD EEx nA II T3 / T 120 °C (isolatieklasse F: T 140 °C):

- DR63S4 ... DV280S4	- 4-polig	0,12 - 75 kW
- DT63S6 ... DV200L6	- 6-polig	0,09 - 22 kW
- DT71D8 ... DV200L8	- 8-polig	0,15 - 15 kW
- DT71D8/4 ... DV225M8/4 TF	- 8/4-polig	0,1 - 0,18 / 25 - 34 kW



Informatie

Voor meer informatie over deze ATEX-motoren kunt u contact opnemen met onze Verkoopgroep Componenten (010 - 44 63 893 / 894). Uitgebreide informatie over ATEX vindt u op www.vector.nu.

www.vector.nu

Drive Academy



Nieuwe documentatie

Geachte relatie,

Onder het motto "Kwaliteit & Snelheid" werkt Vector Aandrijftechniek aan optimalisatie in alle gelederen van het bedrijf. Kwaliteit heeft hier dus niet alleen betrekking op onze producten, maar met name ook op ons streven uw verwachtingen te overtreffen bij het uitvoeren van uw opdrachten.

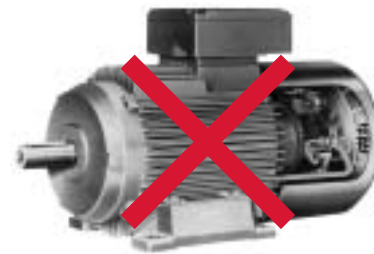
Ook met snelheid onderscheiden wij ons nadrukkelijk in de markt. Wij garanderen u een levertijd van maximaal drie werkdagen voor standaard-offertes en een levertijd van maximaal vijf werkdagen af Rotterdam voor standaard-assemblageproducten! Daarnaast biedt onze Service & Reparatie u garanties op prijzen en levertijden van servicewerkzaamheden.

Graag brengen wij daarom onze nieuwe overzichtsbrochure "Kwaliteit & Snelheid - Onderscheidend vermogen in de aandrijftechniek" onder uw aandacht. Deze geeft u een indruk van de vele mogelijkheden die wij u kunnen bieden op het gebied van aandrijven, regelen en besturen. Naast de vele kwaliteitsproducten uit ons leveringsprogramma zijn het vooral de organisatiebrede ondersteuning en de extra's waarmee wij onze producten meerwaarden meegeven, ofwel ons Onderscheidend Vermogen.

Met vriendelijke groet,

Directie en medewerkers van
Vector Aandrijftechniek BV

SEW-EURODRIVE stopt met verkoop gelijkstroommotoren



Omdat frequentiereguleerde SEW-aandrijvingen in 99,9 % van de toepassingen "DC" kunnen vervangen, stopt SEW-EURODRIVE met de serieproductie van gelijkstroommotoren. Graag wijzen wij u daarom op de volgende series elektronisch geregelde SEW-aandrijvingen uit ons leveringsprogramma:

- MOVIMOT®-motor(reductor)en met geïntegreerde frequentieregelaar
- MOVITRAC® 07-frequentieregelaars
- MOVIDRIVE®-applicatieregelaars

Wij zijn u bovendien graag van dienst met advies of een uitvoerige demonstratie in onze nieuwe Demonstratieruimte, waar diverse werkende proefmodellen staan opgesteld. Neemt u hiervoor contact op met onze Verkoopgroep Motion Control (010 - 44 63 895).

Informatie

Uitgebreide informatie over het beëindigen van de verkoop van gelijkstroommotoren vindt u op www.vector.nu.

VECTOR COLOFON

Aandrijf Magazine is een uitgave van Vector Aandrijftechniek B.V., bestemd voor relaties en geïnteresseerden, met actuele informatie en toepassingen op het gebied van aandrijven, regelen en besturen.

Redactie/Fotografie Hans Droog	Telefoon 010-44 63 700
Vormgeving en druk SEW-EURODRIVE	Service-telefoon 010-44 63 800
Verzending Vector Aandrijftechniek	Telefax 010-41 55 552
Oplage 10.000	Internet http://www.vector.nu
Vector Aandrijftechniek B.V. Industrieweg 175 (Spaanse Polder) 3044 AS Rotterdam Postbus 10085 3004 AB Rotterdam	E-mail info@vector.nu documentatie@vector.nu VectorNieuwsbrief@vector.nu